

Утверждаю

Директор ГБПОУ Бирский
многопрофильный
профессиональный колледж



Е. Н. Литвинова

«05» 06 2026 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе базовой подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ Бирский многопрофильный профессиональный колледж

наименование образовательного учреждения

по специальности среднего профессионального образования

15.02.19 Сварочное производство

код и наименование специальности

Квалификация: **техник**

Форма обучения: **очная**

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев
на базе **основного общего образования**

основного общего / среднего общего

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	-	11	52
II курс	37	2	0	0	2	-	11	52
III курс	27	4	9	0	2	-	10	52
IV курс	20	4	6	4	1	6	2	43
Всего	123	10	15	4	7	6	34	199

2. План учебного процесса

15.02.19 Сварочное производство

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в часах									Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам					
			Общий объем образовательной программы	в том числе в форме практической подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем						Самостоятельная учебная работа	I курс					
					всего занятий во взаимодействии с преподавателем	в т.ч.						1 семестр			2 семестр		
						теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	консультации	промежуточная аттестация (экзамен)	Практика		17 недель			24 недели		
												всего занятий	консультации, экзамены	самостоятельная работа	всего занятий	консультации, экзамены	самостоятельная работа
	Общеобразовательный цикл	Экз, 10дз, 2кр	1476	672	1444	730	696	18	0		32	612	0	0	814	18	32
ОДБ	Базовые дисциплины																
ОДБ.01	Русский язык	экз2	72	36	72	30	36	6				32			34	6	
ОДБ.02	Литература	дз2	72	40	72	32	40					32			40		
ОДБ.03	Математика	экз2	304	114	304	184	114	6				122			176	6	
ОДБ.04	Иностранный язык	дз2	72	72	72		72					32			40		
ОДБ.05	Информатика	дз2	108	90	108	18	90					42			66		
ОДБ.06	Физика	экз2	180	36	180	138	36	6				72			102	6	
ОДБ.07	Химия	дз2	72	28	72	44	28					32			40		
ОДБ.08	Биология	дз2	72	34	72	38	34					32			40		
ОДБ.09	История	дз2	136	18	136	118	18					58			78		
ОДБ.10	Обществознание	дз2	72	34	72	38	34					32			40		
ОДБ.11	География	дз2	72	34	72	38	34					32			40		
ОДБ.12	Физическая культура	дз2	72	66	72	6	66					32			40		
ОДБ.13	Основы безопасности и защиты Родины	дз2	68	46	68	22	46					26			42		
	Индивидуальный проект		32								32						32
ОДД	Дополнительные дисциплины																
ОДД.01	Башкирский язык	кр1	36	24	36	12	24					36					
ОДД.02	Родной (русский) язык / Родной (башкирский) язык	кр2	36	24	36	12	24								36		
												612	0	0	814	18	32
												612			864		

		ВСЕГО		1 семестр	2 семестр
			Дисциплин и МДК (без УП, ПП)	612	814
			Консультаций	0	0
			Экзаменов	0	18
			Самостоятельной работы	0	32
			Учебной практики	0	0
			Производственной практики	0	0
			Преддипломной производственной практики	0	0
			Государственная итоговая аттестация	0	0
			Количество экзаменов	0	3
			Количество дифференцированных зачетов	0	10
			Количество контрольных работ	1	1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в часах									Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам																	
			Общий объем образовательной программы	в том числе в форме практической подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем							II курс						III курс						IV курс					
					всего занятий во взаимодействии с преподавателем	в т.ч.					Самостоятельная учебная работа	3 семестр			4 семестр			5 семестр			6 семестр			7 семестр			8 семестр		
						теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	промежуточная аттестация (конс + экзамен)	Практика	Курсовая работа		17 недель			24 недели			17 недель			24 недели			17 недель			24 недели		
												сего занятия	консультации	экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	консультации	экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	консультации	экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	консультации	экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	консультации
СГЦ.00	Социально - гуманитарный цикл	бдз, 5з	608	358	540	182	358	0	0	0	68	166	0	0	184	0	40	36	0	0	72	0	8	58	0	14	24	0	6
СГ.01	История России	дз4	80	0	72	72					8	36			36		8												
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	дз4	184	164	164		164				20	80			84		20												
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	дз4	76	20	68	48	20				8	30			38		8												
СГ.04	Физическая культура	зз, з4, з5, з6, з7, дз8	184	158	164	6	158				20	20			26		4	36			36		4	22		6	24		6
СГ.05	Основы бережливого производства	дз6	40	12	36	24	12				4										36		4						
СГ.04	Основы финансовой грамотности	дз7	44	4	36	32	4				8													36		8			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	10дз, 3кр	722	336	658	322	336	0	0		64	300	0	20	178	0	32	36	0	0	36	0	4	54	0	4	54	0	4
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	дз6	76	36	72	36	36				4							36			36		4						
ОП.02	Охрана труда	дз4	62	24	54	30	24				8	20			34		8												
ОП.03	Основы экономики организации	дз7	40	18	36	18	18				4													36		4			
ОП.04	Менеджмент	дз8	40	18	36	18	18				4																36		4
ОП.05	Инженерная графика	дз4	80	52	72	20	52				8	36			36		8												
ОП.06	Техническая механика	дз4	80	36	72	36	36				8				72		8												
ОП.07	Материаловедение	дз4	80	36	72	36	36				8	36			36		8												
ОП.08	Электротехника и электроника	дз3	58	28	54	26	28				4	54		4															
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация	дз3	40	18	36	18	18				4	36		4															
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении	дз3	40	18	36	18	18				4	36		4															
ОП.11	Башкирский язык в профессиональной деятельности	кр3	44	14	40	26	14				4	40		4															
ОП.12	Психология общения	зкр	46	14	42	28	14				4	42		4															
ОП.13ц	Основы применения графических редакторов и редакторов видео-контента в профессиональной деятельности	кр7	36	24	36	12	24																	18			18		

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в часах									Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам																		
			Общий объем образовательной программы	в том числе в форме практической подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем							II курс						III курс						IV курс						
					всего занятий во взаимодействии с преподавателем	В Т.Ч.					Самостоятельная учебная работа	3 семестр			4 семестр			5 семестр			6 семестр			7 семестр			8 семестр			
						теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	промежуточная аттестация (конс + экзамен)	Практика	Курсовая работа		17 недель			24 недели			17 недель			24 недели			17 недель			24 недели			
												сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	сего занятия	онлайн экзамен	самостоятельная работа	
П.00	Профессиональный цикл																													
ПМ.00	Профессиональные модули		2774	1876	2594	684	976	92	900	50	72	126	0	0	432	0	10	504	24	12	692	44	20	454	6	22	402	18	8	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	3экз, 2дз	688	496	568	128	316	22	180	30	12	126	0	0	216	0	4	204	12	8	108	10	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	экз5	384	218	372	118	218	6		30	12	126			130		4	110	6	8										
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	экз5	114	98	114	10	98	6							50			58	6											
УП.01	Учебная практика	дз5	72	72	72				72						36			36												
ПП.01	Производственная практика	дз6	108	108					108											108										
	Экзамен по модулю	экз6	10		10			10												10										
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	3экз, 2дз	660	392	640	226	212	22	180	0	20	0	0	0	0	0	0	142	0	0	476	22	20	0	0	0	0	0	0	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	экз6	294	114	284	164	114	6			10							106			172	6	10							
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	экз6	176	98	166	62	98	6			10									160	6	10								
УП.02	Учебная практика	дз6	72	72	72				72									36			36									
ПП.02	Производственная практика	дз6	108	108	108				108											108										
	Экзамен по модулю	экз6	10		10			10												10										
ПМ.03.	Контроль качества сварочных работ	2экз, 2дз	456	330	442	100	150	12	180	0	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	322	6	14	108	6	0	
МДК.03.01.	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	экз7	270	150	256	100	150	6			14												250	6	14					
УП.03	Учебная практика	дз7	72	72	72				72														72							
ПП.03	Производственная практика	дз8	108	108	108				108																	108				
	Экзамен по модулю	экз8	6		6			6																				6		

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общий объем образовательной программы	Объем образовательной программы в часах <i>в том числе в форме практической подготовки</i>	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем							Самостоятельная учебная работа	Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам																
					всего занятий во взаимодействии с преподавателем	В Т. Ч.					II курс			III курс			IV курс												
						теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	промежуточная аттестация (конс + экзамен)	Практика	Курсовая работа	3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр								
											17 недель		24 недели		17 недель		24 недели		17 недель		24 недели								
											сего занятия		онсультации экзамен	амостоятельн я работа	сего занятия	онсультации экзамен	амостоятельн я работа	сего занятия	консультации экзамен	амостоятельн я работа	сего занятия	консультации экзамен	амостоятельн я работа	сего занятия	онсультации экзамен	амостоятельн я работа			
ПМ.04.	Организация и планирование сварочного производства	2экз, 2дз	454	300	438	106	120	12	180	20	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	132	0	8	294	12	8	
МДК.04.01.	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	экз38	268	120	252	106	120	6		20	16												96		8	150	6	8	
УП.04	Учебная практика	дз8	72	72	72				72														36			36			
ПП.04	Производственная практика	дз8	108	108	108				108																	108			
	Экзамен по модулю	экз38	6		6			6																			6		
ПМ.05.	Выполнение работ по профессии рабочего, должности служащего: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	2экз, 2дз	516	358	506	124	178	24	180	0	10	0	0	0	216	0	6	158	12	4	108	12	0	0	0	0	0	0	0
МДК.05.01.	Технология выполнения работ по профессии рабочего, должности служащего	экз35	324	178	314	124	178	12			10				180		6	122	12	4									
УП.05	Учебная практика	дз5	72	72	72				72						36			36											
ПП.05	Производственная практика	дз6	108	108	108				108											108									
	Экзамен по модулю	экз36	12		12			12													12								
ППП	Преддипломная производственная практика		144		144				144																	144			
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216		216																						216		
												592	0	20	794	0	82	576	24	12	800	44	32	566	6	40	840	18	18
												1488						1488						1488					

	ВСЕГО	15экз, 36дз, 5кр, 5з	5940	3242	5596	1918	2366	110	1044	50	236	612	876	612	876	612	876
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы)	ВСЕГО											3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	5 семестр	6 семестр
			Дисциплин и МДК (без УП, ПП)									592	722	468	440	458	228
			Консультаций									0	0	6	14	0	0
			Экзаменов									0	0	18	30	6	18
			Самостоятельной работы									20	82	12	32	40	18
			Учебной практики									0	72	108	36	108	36
			Производственной практики									0	0	0	324	0	216
			Преддипломной производственной практики									0	0	0	0	0	144
			Государственная итоговая аттестация									0	0	0	0	0	216
			Количество экзаменов									0	0	3	5	1	3
			Количество дифференцированных зачетов									3	7	2	6	3	5
			Количество контрольных работ, зачетов									3	1	1	1	2	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- социально- гуманитарных дисциплин;
- безопасности жизнедеятельности;

Общепрофессиональных дисциплин и МДК:

- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики организации, менеджмента, основ финансовой грамотности и основ бережливого производства;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- технологических процесс в машиностроении;
- технологии сварочных работ;
- расчета и проектирования сварных конструкций и технологических процессов;
- контроля качества металлов и сварных конструкций;
- организации и планирования сварочного производства.
- русского языка и литературы, башкирского языка;
- иностранного языка;
- математики;
- истории;
- физики;
- химии, биологии;
- обществознания;
- Самостоятельной и воспитательной работы.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

4. Пояснительная записка.

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий рабочий учебный план по ППССЗ по специальности среднего профессионального образования 15.02.19 Сварочное производство разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 907 от 30 ноября 2023 года. Форма обучения очная. Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев. Обучение организуется на базе основного общего образования.

Перечень нормативно-правовых актов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30 ноября 2023 года № 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 29.12.2023г. № 76769);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки российской федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17.06.2022 г. № 68887);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21.09.2022 г. № 70167);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23 ноября 2022 г. № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.12.2022 г. № 71763);
- Письмо Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 г. № 05-592 «О направлении рекомендаций по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г. № 59778);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 07.12.2021 № 66211);
- Устав ГБПОУ Бирский многопрофильный профессиональный колледж;
- Локальные нормативно-правовые акты Бирского многопрофильного профессионального колледжа, регулирующие организацию и осуществление образовательного процесса, взаимодействие участников образовательных отношений профессиональной образовательной организации.

4.2. Общая характеристика учебного плана ППССЗ

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики основной образовательной программы среднего профессионального образования - ППССЗ по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Учебный план состоит из титульной части, таблицы «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)», таблицы «План учебного процесса», перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.19 Сварочное производство, пояснительной записки, таблицы «Календарный учебный график».

Срок получения образования: 3 года 10 месяцев с присвоением квалификации **техник**.

Данный учебный план составлен для организации очной формы обучения обучающихся на базе основного общего образования.

В результате реализации учебного плана обучающийся, освоивший ППССЗ, должен обладать регламентированными в федеральном государственном образовательном стандарте (ФГОС) СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство общими компетенциями и профессиональными компетенциями:

Общие компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции:

ВД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций

ПК 1.3. Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.

ВД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными документами.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования.

ВД 3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие требованиям технологической документации.

ПК 3.3. Разрабатывать меры по предупреждению и устранению дефектов сварных соединений и изделий.

ВД 4. Организация и планирование сварочного производства

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования.

ПК 4.5. Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке.

ВД 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

ПК 5.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 5.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.

ПК 5.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.

ПК 5.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

ПК 5.5. Выполнять дуговую резку металла

ПК 5.6. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

ПК 5.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.

ПК 5.8. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

4.3. Структура и объем образовательной программы

Учебный план ППССЗ по специальности 15.02.19 Сварочное производство предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательного; социально – гуманитарного; общепрофессионального; профессионального и разделов: учебная практика; производственная практика (по профилю специальности); производственная практика (преддипломная); промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

Данный учебный план составлен для организации очной формы обучения обучающихся на базе основного общего образования, который предусматривает изучение общеобразовательного цикла.

Структура образовательной программы	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час)	В т.ч. обязательной учебной нагрузки обучающегося (час)
Общеобразовательный цикл	1476	1444
Социально- гуманитарный цикл	608	540
Общепрофессиональный цикл	722	658
Профессиональные модули	1874	1694
Учебная и производственная практики	900	900
Преддипломная производственная практика	144	144
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы	5940	5596
Каникулы	34 недели	

В учебных циклах образовательной программы выделяется учебная нагрузка обучающихся максимальная и самостоятельная работа; обязательная аудиторная (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле). В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов.

Обязательная часть социально - гуманитарного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 часов, из них на освоение основ военной службы – 48 часов.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика, производственная практика (по профилю специальности) и производственная практика (преддипломная).

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, и составляет 70 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Обязательная часть распределена с учётом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Вариативная часть ППССЗ распределена на общепрофессиональный и профессиональный циклы для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу и получения дополнительных профессиональных компетенций для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда, работодателей и требованиями мировых стандартов.

Распределение часов вариативной части по дисциплинам и профессиональным модулям:

Наименование циклов, учебных дисциплин, МДК, практик	Вариативная часть ППССЗ (час)
Башкирский язык в профессиональной деятельности	44
Психология общения	46
Основы применения графических редакторов и редакторов видео-контента в профессиональной деятельности	36
Технология сварочных работ	220
Основы расчёта и проектирования сварных конструкций	158
Основы проектирования технологических процессов	50
Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	126
Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	110
Технология работ по профессиям: сварщик частично механизированной сварки плавлением, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	190

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов. Консультации проводятся за счет часов промежуточной аттестации.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства», «Основы финансовой грамотности».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения – 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина «Физическая культура» в объеме 164 академических часа должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплин: «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Охрана труда», «Основы экономики организации», «Менеджмент», «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Электротехника и электроника», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Технологические процессы в машиностроении».

Дополнительная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплин «Башкирский язык в профессиональной деятельности», «Психология общения», «Основы применения графических редакторов и редакторов видео-контента в профессиональной деятельности», которые предусматривают формирование у обучающихся компетенций для цифровой экономики.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности,

предусмотренными настоящим ФГОС СПО. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная практика реализуется в несколько периодов, рассредоточенно, чередуясь с учебными занятиями.

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный процесс организован следующим образом:

- Учебный процесс организуется в рамках учебных семестров, объединенных в учебные годы;
- Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком по данной специальности среднего профессионального образования;
- Форма обучения - очная;
- Учебным планом предусматриваются каникулы для обучающихся продолжительностью 34 недели. На 1, 2 курсе - 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период), 3 курсе - 10 недель (в том числе 2 недели в зимний период), на 4 курсе - 2 недели;
- Продолжительность учебной недели устанавливается самостоятельно образовательной организацией;
- Для всех видов занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- Учебные занятия по дисциплинам общеобразовательного и общепрофессионального циклов, междисциплинарным курсам группируются парами. Перерыв между уроками и парами составляет 10 минут, перерыв для питания устанавливается после 4 урока и составляет 45 минут. По учебной практике продолжительность занятия составляет 6 академических часов;
- Учебные занятия по дисциплинам иностранный язык, башкирский язык, родной язык, иностранный язык в профессиональной деятельности могут проводиться с разделением группы на подгруппы. При проведении лабораторно-практических занятий по информатике группа делится на 2 подгруппы.
- Виды учебных занятий, а также формы их проведения определяются преподавателем самостоятельно и отражаются в планирующей документации;
- При освоении обучающимися общеобразовательного и общепрофессионального цикла учебного плана ППССЗ реализуются рабочие программы учебных дисциплин, а профессионального цикла - рабочие программы профессиональных модулей;
- Рабочие программы ПМ включают в себя междисциплинарные курсы, учебную и производственную практики;
- Освоение профессионального модуля ПМ.01 планируется на 3, 4, 5 и 6 семестры; ПМ.02 – на 5 и 6 семестры; ПМ.03 – на 7 и 8 семестры; ПМ.04 – на 7 и 8 семестры; ПМ.05 – на 4, 5, 6 семестры.
- Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья;
- Дисциплина ОДБ.12 «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла и дисциплина СГ.04 «Физическая культура» в составе общего гуманитарного и социально-экономического цикла имеют разные программы и реализуются последовательно.

4.5. Общеобразовательный цикл

Федеральный компонент среднего общего образования изучается на первом курсе.

Для реализации общеобразовательного цикла отводится 1476 часов: теоретическое обучение 1444 часа, выполнение индивидуального проекта 32 часа.

Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован в соответствии с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 23 ноября 2022 г. № 1014 «Об

утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.12.2022 г. № 71763) и Письмом Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023 г. № 05-592 «О направлении рекомендаций по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;

Общеобразовательный цикл содержит:

базовые дисциплины: Русский язык; Литература; Математика; Иностранный язык; Информатика; Физика; Химия; Биология; История; Обществознание; География; Физическая культура; Основы безопасности и защиты Родины.

дополнительные дисциплины: Башкирский язык / Мировая художественная культура; Родной (русский) язык / Родной (башкирский) язык.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных дисциплин с учетом получаемой специальности.

Выполнение индивидуального проекта заканчивается защитой проекта.

Оценка качества освоения общеобразовательного цикла включает текущий контроль знаний, промежуточную аттестацию – 10 дифференцированных зачетов, 3 экзамена, 2 контрольные работы, используется накопительная система оценивания по 5 балльной шкале. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета или экзамена за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины. Экзамены проводятся по русскому языку, математике, физике.

4.6. Профессиональный цикл

Профессиональный цикл содержит 5 профессиональных модулей, учебную практику, производственную практику по профилю специальности, преддипломную производственную практику.

Количество часов учебной практики составляет 360 часов – 10 недель, производственной практики 540 часов – 15 недель, преддипломной производственной практики 144 часа – 4 недели, всего 29 недель.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей на учебной базе колледжа и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Производственная практика по профилю специальности и преддипломная производственная практика проводятся концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Формой промежуточной аттестации по практике является комплексный дифференцированный зачет по УП и ПП по профилю специальности в рамках одного ПМ. Аттестация по итогам производственной практики проводится по результатам работы обучающихся, подтвержденных документами соответствующих организаций. Документы должны быть заверены подписью руководителя практики на предприятии и печатью организации.

Преддипломная практика проводится концентрированно в 8 семестре в количестве 4 учебных недель на базе предприятий города и района, соответствующих профилю подготовки. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. В период прохождения преддипломной практики студенты выполняют соответствующую часть задания ВКР.

4.7. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Качество освоения образовательной программы обучающимися определяется по результатам текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Текущий контроль знаний проводится за счёт объёмов учебного времени, отведённых учебным планом на изучение соответствующих дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики. Применяются следующие формы проведения текущего контроля: устные (устный ответ, устное сообщение, доклад, чтение стихов, собеседование и др.) и письменные (проверочные, контрольные работы, рефераты, диктанты, изложения, сочинения, тестирование, в т.ч. с помощью ПК, письменные упражнения и др.). Текущий контроль предполагает оценку по 5-ти балльной системе.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Формами промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю, другие виды работ, определяемые преподавателем.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводится рассредоточено непосредственно после окончания освоения соответствующих программ. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре) в учебном году. Формы аттестации по общеобразовательным дисциплинам включаются в общее количество аттестаций и учитываются при определении максимально возможного их количества в каждом учебном году.

Промежуточную аттестацию в форме экзамена следует проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. При концентрированном изучении учебных дисциплин и/или профессиональных модулей промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения их освоения. При рассредоточенном изучении учебных дисциплин и/или профессиональных модулей допустимо сгруппировать 2 экзамена в рамках одной календарной недели, при этом следует предусмотреть не менее 2 дней между ними. Это время используется на самостоятельную подготовку к экзаменам или на проведение консультаций.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамен проводится за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках цикла на промежуточную аттестацию.

Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по остальным учебным дисциплинам и МДК - по выбору преподавателя.

Экзамен по модулю проводится по окончании модуля после изучения МДК, прохождения учебной и производственной практики, на котором представители работодателей и учебного заведения проверяют готовность обучающегося к выполнению соответствующего вида профессиональной деятельности и сформированности у него профессиональных (ПК) компетенций.

Формой промежуточной аттестации по ОДБ.12 «Физическая культура» является зачет, который проводится по окончании общеобразовательного цикла во 2 семестре и не учитывается при подсчете допустимого количества экзаменов в учебном году. Завершает освоение программы по дисциплине СГ.04 «Физическая культура» зачет, который проводится в 8 семестре, и не учитывается при подсчете допустимого количества зачетов в

учебном году. Промежуточная аттестация по дисциплинам «Физическая культура» проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Задания разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения, реализующими программы учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей.

4.8. Государственная итоговая аттестация

Формой оценки степени и уровня освоения образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО является государственная итоговая аттестация.

На государственную итоговую аттестацию отводится 216 часов.

Государственная итоговая аттестация по 15.02.19 Сварочное производство проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник».

При успешном окончании обучения выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

4.9. Другое

Иные аспекты обучения потребителей образовательных услуг по настоящему учебному плану ППССЗ по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство, не обозначенные в данном документе, регулируются локальными нормативно-правовыми актами, не противоречащими действующей нормативно-правовой документации в сфере образования федерального и регионального уровней.

Настоящий учебный план является основой для разработки индивидуальных учебных планов, в том числе ускоренного обучения для лиц, осваивающих профессию СПО 15.02.19 Сварочное производство, при наличии объективных для этого оснований, предусмотренных действующим законодательством.

Решение о возможности изменения сроков обучения по настоящему учебному плану по специальности 15.02.19 Сварочное производство принимается образовательной организацией на основании заявления обучающихся, предоставленных документов (документов об образовании, справки об инвалидности и т.д.) и оформляются распорядительным актом образовательной организации.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе, составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения. При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования для соответствующей формы обучения.

5. Календарный учебный график

(2026 – 2030 учебные годы)

Специальность: 15.02.19 Сварочное производство

Группа № 20.

Курс	Часы учебной практики	Часы производственной практики	1 семестр / номер недели																			2 семестр / номер недели																													44-52
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43						
1																			К	К																							ПА	ПА	К						
2	ПМ.01–36 ПМ.05–36																		К	К												У	У	У	У	У	У								ПА	ПА	К				
3	ПМ.01–36 ПМ.02–72 ПМ.05–36	ПМ.01–108 ПМ.02–108 ПМ.05–108	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К									У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ПА	ПА	К К			
4	ПМ.03–72 ПМ.04–72	ПМ.03–108 ПМ.04–108 ППП–144	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	ПА	К	К			У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	В				

 - теория (36 часов в неделю)

 - производственная практика, концентрированная (36 часов в неделю)

 - преддипломная производственная практика, концентрированная (36 часов в неделю)

 - учебная практика в мастерских, рассредоточенная (6 часов в день)

 - промежуточная аттестация

 - каникулы (зимние – 2 недели, летние – 9 недель)

 - выпуск

 - государственная итоговая аттестация

